

## NOVEDAD

pre-programada para el empleo inmediato, sin instalación eléctrica

No necesita de dispositivo de arranque

## Incluido

Dispositivo autolimpieza filtro



Silencioso galvanizado ø 100mm completo



Parrilla y depresor



Bolsa de plástico cod. IE602



Grupo de aspiración compuesto de:

- Una turbina SIEMENS silenciosa con canal lateral, carece de transmisión, con motor trifásico montado sobre base fija;
- Inverter electrónico para la modulación continua de la frecuencia, rango de 34 a 84 Hz, (para aplicaciones en ámbito civil e industrial);
- Separador en plancha perfilada, contenedor en pintura epoxi, montado sobre base fija, cámara filtrante con filtro estrella en tejido de alta retención de derivación industrial, deflector ciclónico para la separación mecánico-gravitacional del polvo, contenedor de polvo con bolsa de plástico, sistema de compensación de presión en saco de recogida de polvo;
- Dispositivo de limpieza automática del filtro, por medio de agitación programable;
- Cuadro eléctrico de comando con grado IP55, realizado con norma CEI, con salida 12 Volt incorporado, toma de conexión a la alimentación trifásica;
- Silenciador en metal Ø 100 para amortiguación de ruido;
- Raccords para enlace de tuberías.

Mod. DS CD 125i		cod. CD125i
Potencia motor nominal	Kw	5,5@50Hz
Consumo eléctrico max	Kw	8,65@83Hz
Consumo eléctrico min	Kw	3,69@34Hz
Tensión de alimentación	V	380-400
Depresión max	mbar	360
Caudal de aire max	m <sup>3</sup> /h	868
Caudal de aire @ 140 mbar	m <sup>3</sup> /h	223-784
Capacidad cámara filtrante	l	210
Capacidad contenedor de polvo	l	125
Superficie filtrante	cm <sup>2</sup>	35.000
Peso motor	kg	163
Dimensiones motor AxLxP	cm	65x67x97
Peso separador	kg	105
Dimensiones separador AxLxP	cm	160x80x72
Nivel sonoro	dB	71